

弹簧栓

钢制/不锈钢, 销头正常位置为缩回

规格

类型

- **A**型: 带捏手, 不带锁紧螺母
- **AK**型: 带捏手, 带锁紧螺母
- **D**型: 不带捏手, 不带锁紧螺母
- **DK**型: 不带捏手, 带锁紧螺母

识别号

- 款式**1**: 销体不带内螺纹
- 款式**2**: 销体带内螺纹

指南 (螺纹插座)

钢制 **ST**

发黑处理

指南 (螺纹插座)

AISI 303 不锈钢 **NI**

销

不锈钢

- AISI 303
- 化学镀镍

捏手

塑料 (聚酰胺PA)

- 黑色, 亚光饰面
- 不可拆卸

信息

在非工作位置, GN 313弹簧螺栓的销头不会伸出。

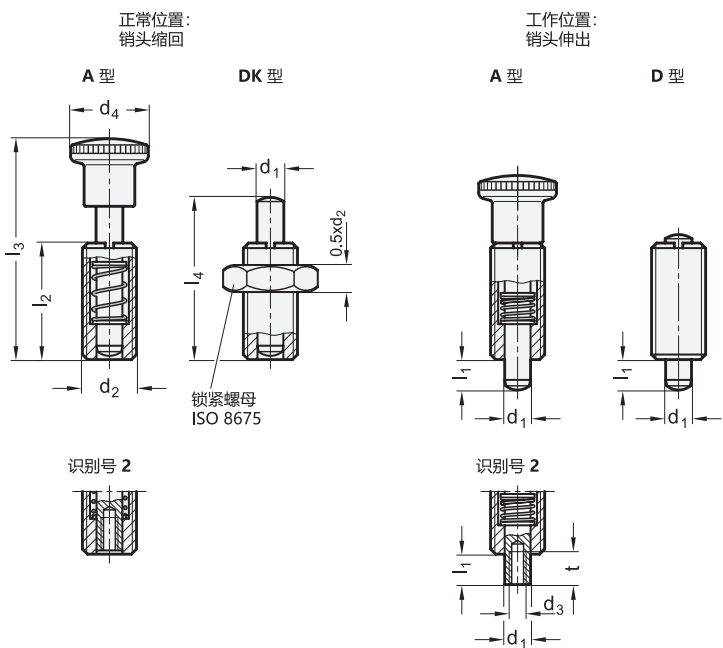
该分度销仅限在工作时伸出, 可手动操作。D型和DK型可通过气压缸、凸轮板等实现机械操作。

识别号2款式, 利用承压侧的内螺纹, 可连接操作特殊的压力螺栓或连杆装置。

技术信息

- ISO-基本公差 (参见页 A21)
- 不锈钢特性 (参见页 A26)
- 塑料特性 (参见页 A2)
- 额定负载信息 (参见页 A42)





*增加分度销的型号索引 (A, AK, B 或 BK)

A AK D DK

GN 313

型号	d1 销 -0.02/ -0.05 孔 H7	d2	d3	d4	l1	l2	l3 ≈	l4 ≈	t 最小	弹簧负载 N ≈ 起始位置	弹簧负载 N ≈ 终止位置	📐
GN 313-5-*-1-ST	5	M 10 x 1	-	16	6	22	42	29	-	8	20	13
GN 313-6-*-1-ST	6	M 12 x 1.5	-	19	7	26	49	35	-	9	28	21
GN 313-8-*-1-ST	8	M 16 x 1.5	-	23	9	34	65	48	-	12	40	48
GN 313-10-*-1-ST	10	M 20 x 1.5	-	28	11	43	78	57	-	22	50	98
GN 313-5-*-2-ST	5	M 10 x 1	M 3	16	6	22	42	29	7	8	20	13
GN 313-6-*-2-ST	6	M 12 x 1.5	M 4	19	7	26	49	35	7	9	28	20
GN 313-8-*-2-ST	8	M 16 x 1.5	M 5	23	9	34	65	48	9	12	40	47
GN 313-10-*-2-ST	10	M 20 x 1.5	M 6	28	11	43	78	57	12	22	50	75

GN 313-NI

不锈钢

型号	d1 销 -0.02/ -0.05 孔 H7	d2	d3	d4	l1	l2	l3 ≈	l4 ≈	t 最小	弹簧负载 N ≈ 起始位置	弹簧负载 N ≈ 终止位置	📐
GN 313-5-*-1-NI	5	M 10 x 1	-	16	6	22	42	29	-	7	18	13
GN 313-6-*-1-NI	6	M 12 x 1.5	-	19	7	26	49	35	-	8	21	21
GN 313-8-*-1-NI	8	M 16 x 1.5	-	23	9	34	65	48	-	11	32	48
GN 313-10-*-1-NI	10	M 20 x 1.5	-	28	11	43	78	57	-	18	43	100
GN 313-5-*-2-NI	5	M 10 x 1	M 3	16	6	22	42	29	7	7	18	13
GN 313-6-*-2-NI	6	M 12 x 1.5	M 4	19	7	26	49	35	7	8	21	21
GN 313-8-*-2-NI	8	M 16 x 1.5	M 5	23	9	34	65	48	9	11	32	47
GN 313-10-*-2-NI	10	M 20 x 1.5	M 6	28	11	43	78	57	12	18	43	65

A型重量



分度件